



Brand Name	GLASS SANDS - Company Standard PN-01-2014 (Extract)								
	Table 1. Granularity - Quality Category								
	Fraction (mm)								
	above 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	undersize
Content of Component (%)									
STJ 06	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 09	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 12	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 25	0,00		0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
ST 08	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 10	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 12	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 15	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0		max 2,0		
ST 40	0,00	0,0	0,0	max 0,5	min 94,5		max 5,0		

Brand Name	GLASS SANDS - Company Standard PN-01-2014 (Extract)			
	Table 2. Chemical Composition			
	Content of Component (%)			
	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
	min	max		
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012	0,04	
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012	0,04	
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

Basic Characteristics	FOUNDRY SANDS - Company Standard PN-02-2014 (Extract)				
	Table 1. Quality Category				
	Brand Name				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
Granularity Range (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Washed matter (%) max	1		2		
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,2		0,3		
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) max	0,2				
CaO + MgO (%) max	0,2		0,4		

		MICRO-MILLED SANDS - Company Standard PN-03-2014 (Extract)				
		Table 1. Granularity and Chemical Composition				
		Brand Name				
Fraction (mm)		ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
		Fraction (%)				
above 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	0,0	max 0,5
0,315	0,0					
0,25	max 0,5					
0,20	max 8,0	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 0,5	max 0,5
0,125						
0,090						
0,063	max 20,0					
0,045	not specified	not specified				
0,040						
undersize						
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,6				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,05				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,5				
CaO + MgO (%)	max	0,1				
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%)	max	0,1				

		TECHNICAL SANDS - Company Standard PN-04-2017 (Extract)					
		Table 1. Quality Category					
		Brand Name					
Fraction (mm)		ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
		Fraction (%)					
above 4,0	max 25,0	max 10,0	0,00	max 10,0	max 10,0	max 5,0	max 3,0
3,15						min 90,0	
1,25							
1,00	min 73,0	min 85,0	min 85,0	min 80,0	max 5,0	min 92,0	
0,80							
0,63							
0,50	max 5,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 5,0	max 5,0	
0,315							
0,20							
0,10	max 2,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 5,0	max 5,0	
undersize							
SiO <sub>2</sub> (%)	min	99,2					
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	max	0,04		0,10			
washed matter (%)	max	1					