



SKLOPÍSEK STŘELEČ QUALITY IN EVERY GRAIN	GLASS SANDS - Company Standard PN-01-2014 (Extract)									
	Table 1. Granularity - Quality Category									
	Fraction (mm)									
Brand Name	above 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	undersize	
Content of Component (%)										
STJ 06	0,00			0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 09	0,00			0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 12	0,00			0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
STJ 25	0,00			0,0	max 0,5	max 7,0	min 90,5		max 2,0	
ST 08	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0			max 2,0		
ST 10	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0			max 2,0		
ST 12	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0			max 2,0		
ST 15	0,00		0,0	max 1,0	min 97,0			max 2,0		
ST 40	0,00	0,0	0,0	max 0,5	min 94,5			max 5,0		

SKLOPÍSEK STŘELEČ QUALITY IN EVERY GRAIN	GLASS SANDS - Company Standard PN-01-2014 (Extract)				
	Table 2. Chemical Composition				
	Content of Component (%)				
Brand Name	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
	min	max			max
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2	
STJ 09		0,009			
STJ 12		0,012	0,04		
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3	
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2	
ST 10		0,010			
ST 12		0,012	0,04		
ST 15	99,5	0,015	0,05	0,2	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4	

SKLOPÍSEK STŘELEČ QUALITY IN EVERY GRAIN	FOUNDRY SANDS - Company Standard PN-02-2014 (Extract)					
	Table 1. Quality Category					
	Basic Characteristics	Brand Name				
ST 52		ST 53	ST 54	ST 55	ST 56	
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14	
Granularity Range (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	
Washed matter (%) max	1			2		
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,2			0,3		
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) max	0,2					
CaO + MgO (%) max	0,2			0,4		

	MICRO-MILLED SANDS - Company Standard PN-03-2014 (Extract)				
	Table 1. Granularity and Chemical Composition				
Brand Name					
Fraction (mm)	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
Fraction (%)					
above 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	max 0,5
0,315	0,0			0,0	
0,25	max 0,5	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 0,5
0,20					
0,125	max 8,0	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 0,5
0,090					
0,063	max 20,0	max 10,0	max 5,0	max 4,0	max 0,5
0,045					
0,040	not specified	not specified			
undersize	not specified				
SiO <sub>2</sub> (%) min	99,6				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,05				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,5				
CaO + MgO (%) max	0,1				
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%) max	0,1				

	TECHNICAL SANDS - Company Standard PN-04-2017 (Extract)					
	Table 1. Quality Category					
Brand Name						
Fraction (mm)	ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
Fraction (%)						
above 4,0	max 25,0	max 10,0	0,00	max 10,0	max 5,0	max 3,0
3,15			min 90,0			
1,25	max 25,0	max 10,0	max 10,0	min 80,0	max 5,0	min 92,0
1,00						
0,80	max 25,0	max 10,0	max 10,0	min 80,0	max 5,0	min 92,0
0,63						
0,50	min 73,0	min 85,0	max 5,0	max 10,0	max 5,0	min 92,0
0,315						
0,20	min 73,0	min 85,0	max 5,0	max 10,0	max 5,0	min 92,0
0,10						
undersize	max 2,0	max 5,0	max 5,0	max 10,0	max 5,0	max 5,0
SiO <sub>2</sub> (%) min	99,2					
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) max	0,04		0,10			
washed matter (%) max	1					